

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: Officine Rigamonti S.p.a. Via Circonvallazione 9 – 13018, Valduggia (VC), ITALY



РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) РЕГУЛИРУЕМЫЙ, ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ПОРШНЕВОЙ

Модель: **VT.086.NH**

ПС - 47166

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Регулятор давления (редуктор) предназначен для регулируемого снижения давления рабочей среды в сетях холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам редуктора.

1.2. Редуктор поддерживает на выходе давление, не превышающее настроечное, вне зависимости от изменения давления в сети.

1.3. В статическом режиме давление после редуктора также не превышает настроечное.

1.4. Регулирование происходит по схеме «после себя».

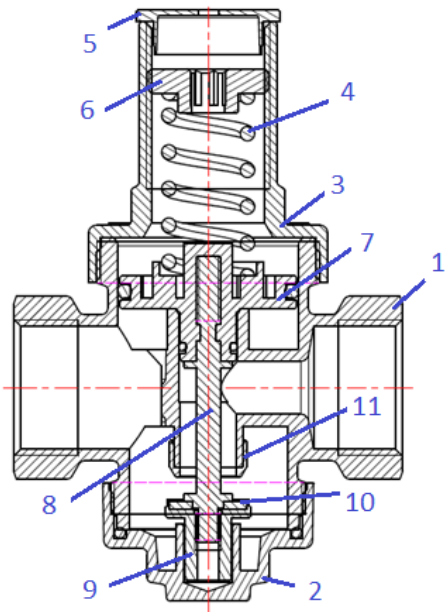
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики для Ду			
			1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
1	Номинальное давление, PN	МПа	2,5			
2	Номинальный диаметр, DN	мм	25	32	40	50
3	Диапазон температур рабочей среды	°C	0...+130			
4	Пределы регулирования	МПа	0,1...0,55			
5	Заводская настройка выходного давления	МПа	0,3			
6	Условная пропускная способность (по ГОСТ 55508-2013) (100%)	м³/час	5,7	8,5	9,4	10,1
7	Пропускная способность при падении давления от настроечного 1,0 бар	м³/час	5,5	8,2	9,0	9,7
8	Пропускная способность при падении давления от настроечного 1,2 бара	м³/час	6,1	9,0	9,9	10,6
9	Допустимые отклонения от настроечного давления при резких изменениях входного давления	%	±10			
10	Градиент изменения давления	бар	<0,04			
11	Уровень шума на расстоянии 2 м при скорости 2 м/с	дБ	<40			
12	Резьба муфтовых патрубков		G1"	G 1 1/4"	G 1 1/2"	G2"
13	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81			
14	Резьба под манометр		Rp1/4" EN 10226 (ISO 7/1)			
15	Ремонтопригодность		да			
16	Рабочая среда		Вода, растворы гликолей до 50%			
17	Вес	г	1038	1265	1340	1450
18	Средний полный ресурс	циклы	250000	220000	200000	180000
19	Расчетный срок службы	лет	20			

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Конструкция и материалы

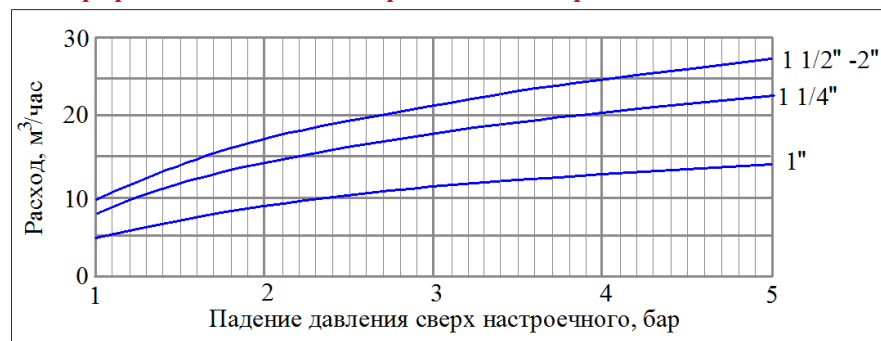


Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Латунь	CW617N
3	Корпус пружинной камеры	никелированная	
2	Заглушка демпферной камеры		
8	Шток	Латунь	CW614N
9	Обойма золотника		
7	Поршень	Стеклонаполненный полиамид	PA66+GF50
5	Пробка пружинной камеры	Полиэтилен	PEHD
11	Седло съёмное	Сталь нержавеющая	1.4305 по EN 10088
6	Винт регулировочный	Латунь	CW614N
4	Пружина	Оцинкованная сталь	EN10270-1
10	Прокладка золотника	Эластомер	EPDM Perox
	Уплотнительные кольца		

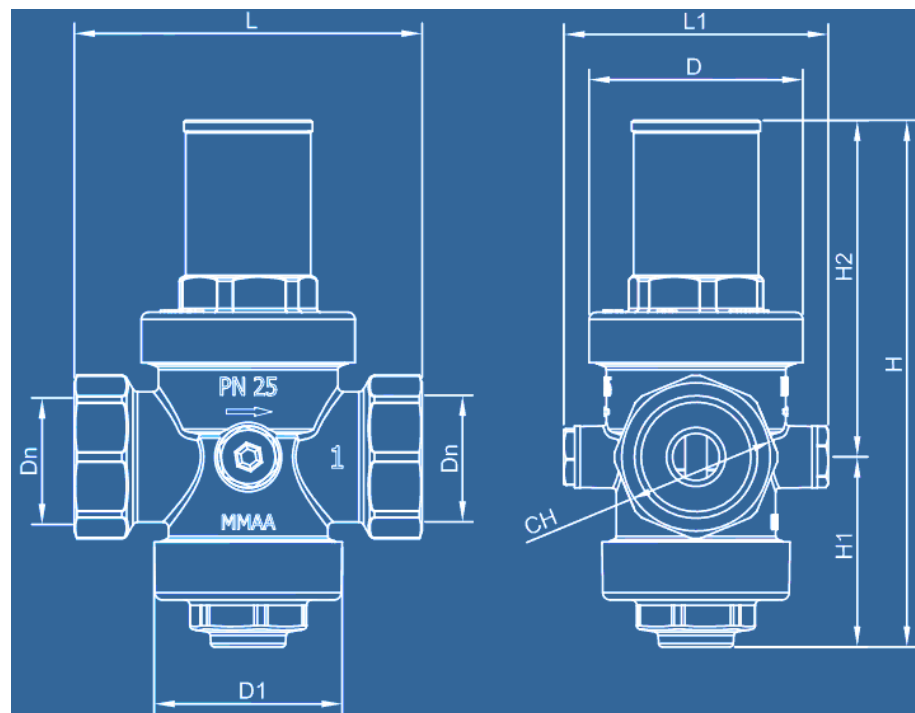
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. График зависимости потерь давления от расхода



5. Габаритные размеры



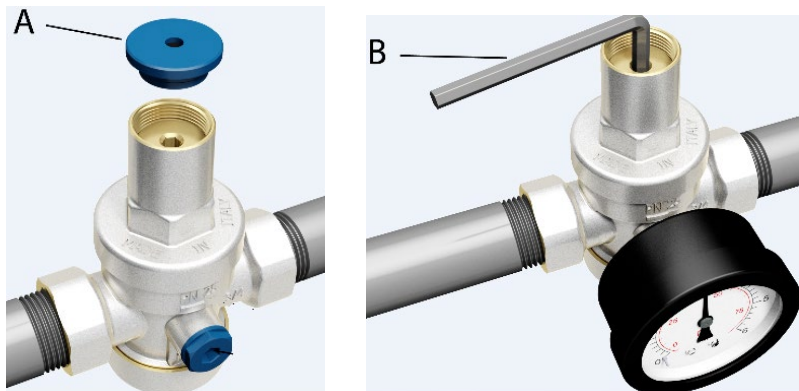
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Dn	D,мм	D1,мм	L,мм	L1,мм	H,мм	H1,мм	H2,мм	CH,мм
1"	59	52	96	73	146	53	93	43
1 1/4"	59	52	100	73	152	57	95	53
1 1/2"	71	62	121	84	218	68	150	59
2"	71	62	121	84	218	68	150	70

6. Настройка редуктора

- 6.1. Все редукторы имеют заводскую настройку на выходное давление 3,0 бара.
- 6.2. Настройка редуктора может производиться без его демонтажа.
- 6.3. Перед настройкой редуктора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из трубопровода.
- 6.4. Для настройки редуктора следует снять пробку пружинной камеры 5 (A). Настройка производится вращением винта регулировочного 6 шестигранным ключом (B). Вращение по часовой стрелке увеличивает значение настроечного давления. Вращение против часовой стрелки уменьшает давление.



- 6.5. Настройка редуктора производится при расходе, близком к нулевому, но не нулевом. Это значит, что все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая из излива струя не разделяется на отдельные капли).
- 6.6. Манометр, установленный на редуктор, показывает давление на выходе из редуктора.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7. Указания по монтажу

- 7.1. Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора. Нарботка на отказ редуктора увеличится, если он будет установлен вертикально, регулировочным винтом вверх, т.к. в этом случае уменьшается скорость износа уплотнительных колец поршней.
- 7.2. При использовании подмоточного материала (ФУМ, лён, сантехническая нить) следует следить за тем, чтобы излишки материала не попадали во входную камеру редуктора. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате редуктором работоспособности.
- 7.3. Перед редуктором следует установить фильтр механической очистки с размером ячеек сетки не более 500 мкм.
- 7.4. Расположение редуктора должно позволять легко производить его настройку и техническое обслуживание.
- 7.5. На квартирных вводах редуктор рекомендуется устанавливать сразу после входного фильтра механической очистки, перед водосчетчиком.
- 7.6. При монтаже редуктора не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	65	90	130	160

- 7.7. Монтаж редуктора следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».
- 7.8. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП73.13330.2016.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 8.1. Редукторы давления должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- 8.2. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 мг-экв./дм³. Индекс Ланжелле для воды должен быть больше 0.
- 8.3. Один раз в год рекомендуется производить повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.
- 8.4. Повышение давления после редуктора сверх настроечного может проявиться в результате теплового расширения воды в квартирном трубопроводе, поэтому после редуктора рекомендуется устанавливать

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

мембранный гаситель гидроударов, который одновременно будет являться компенсационной ёмкостью, воспринимающий излишний объем воды.

8.5. Не допускается замерзание рабочей среды внутри редуктора.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

11. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
В статическом режиме давление медленно повышается выше настроечного	Износ уплотнительного кольца малого поршня	Заменить кольцо
	Износ уплотнительного кольца большого поршня	Заменить кольцо
	Износ прокладки золотника	Заменить прокладку
Течь из отверстия пробки корпуса пружинной камеры	Износ уплотнительного кольца большого поршня	Заменить кольцо

12. Гарантийные обязательства

12.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

12.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

12.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия минеральных отложений на внутренних стенках изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от заявленного в настоящем паспорте более, чем на 10%.

13. Условия гарантийного обслуживания

13.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

13.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

13.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

13.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato